



## **C.R.M./Spezielle Aufgaben erfordern spezielle Werkzeuge**

Die Firma C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l. begründet sein Business Modell wie folgt: für jede Anwendung steht eine besonders wirtschaftliche Lösung zur Verfügung, mit dem Ziel, die Aufgaben in der Metallbearbeitung und die Herstellung von qualitativ hochwertigen Werkzeugen aufs Beste zu erfüllen. Das Ergebnis ist ein individuelles Spezialwerkzeug, das in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt wird. Eine außergewöhnlich vorteilhafte und bestimmt konkurrenzfähige Lösung,, weil sich damit Bearbeitungsprozesse, Qualität und Effizienz immer weiter verbessern lassen.

Von der Idee bis hin zum maßgeschneiderten Zerspanungsprozess – Sonderwerkzeuge für die unterschiedlichsten Aufgaben in den verschiedensten Branchen und Anwendungsbereichen der Metallzerspanung. Vertrauen Sie auf das umfassende Know-how und die jahrzehntelange Erfahrung der Firma C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l.,. Jedes Spezialwerkzeug, das wir entwickeln und herstellen, bietet höchste Qualität und ist optimal für den jeweiligen Einsatz ausgelegt. Schneidstoffe (Hartmetall, Stahl, PKD, PCBN usw.), Form, Geometrie, Schneidanzahl ebenso wie Standzeit,

Schnittgeschwindigkeit und zu bearbeitendes Material stellen die jeweils individuellen Parameter für eine anwendungs- bzw. kundenspezifische Entwicklung dar. Wo in der Vergangenheit mehrere Werkzeuge notwendig waren, kann die entsprechende Bearbeitung heute mit einem einzigen Werkzeug, das alle Arbeitsvorgänge integriert, prozesssicher in einem einzigen Arbeitsschritt erfolgen.. Ein Beispiel? Mit dem unten gezeigten Werkzeug wurde ein massives Stahlwerkstück von Ø 40 bis zu 116 mm auf einer 70 kW-Drehmaschine bearbeitet, wobei eine vordere Nut (Stirnnut) bis zu einer Tiefe von 61 mm gefräst wurde. Die Bearbeitungszeiten konnten damit um 70% reduziert werden.

### **SPECIAL TASKS REQUIRE SPECIAL TOOLS**

The company C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l. describes its business model as follows: for every application there is a particularly economical solution, with the aim of satisfying in the best possible way the tasks of metal working and the production of high quality tools. The result is an individual special tool that is developed in close cooperation with the customer. This is an exceptionally

advantageous and certainly competitive solution because it allows machining processes, quality, and efficiency to be continually improved. From the idea to the tailor-made cutting process: special tools for the most diverse tasks in the most diverse industries and application areas of metal cutting. Trust the extensive know-how and decades of experience of C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l. Every special tool that we develop and manufacture offers the highest quality and is optimally designed for the respective application. Cutting materials (carbide, steel, PCD, PCBN, etc.), shape, geometry, number of cutting edges as well as tool life, cutting speed, and material to be machined represent the individual parameters for an application- or customer-specific development. Where several tools were necessary in the past, the corresponding machining can now be carried out with a single tool, which integrates all work processes, in a single work step with process reliability. For instance, with the tool shown below, a solid steel workpiece from Ø 40 up to 116 mm was machined on a 70 kW lathe, whereby a front groove (face groove) was milled up to a depth of 61 mm. The processing times were thus reduced by 70%. 

