

CRM MAZZOCATO

Fresa ad inserti per la
produzione di cremagliere



UTENSILI SPECIALI = AZIONE PER LA SOSTENIBILITÀ

PRODURRE BENI IN BASE ALLA DOMANDA EFFETTIVA DEI CLIENTI MINIMIZZA GLI
SPRECHI E OTTIMIZZA L'USO DELLE RISORSE

Produrre solo ciò che viene effettivamente richiesto dal cliente favorisce la sostenibilità, promuovendo l'efficienza delle risorse, la riduzione dei rifiuti, il risparmio dell'energia, l'ottimizzazione della catena di fornitura, il miglioramento della progettazione dei prodotti e la riduzione dell'impatto ambientale. Allineando la produzione alla domanda, C.R.M. Mazzocato contribuisce a un approccio più sostenibile e responsabile alla produzione, soddisfacendo efficacemente le esigenze dei clienti. Abbiamo chiesto a Paolo Mazzocato, responsabile R&D di C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli di illustrarci alcune delle ultime case histories di successo dell'azienda. Ecco cosa ci ha risposto.

Produzione on-demand come sinonimo di sostenibilità

L'economia circolare e la sostenibilità passano anche dalla produzione on-demand, su commessa, personalizzata. Produrre beni in base alla domanda effettiva dei clienti minimizza gli sprechi e ottimizza l'uso delle risorse. Evitando la sovrapproduzione, inoltre, si può ridurre il consumo di materie prime, energia e acqua, tutte risorse vitali con implicazioni ambientali. La sovrapproduzione spesso porta a scorte in eccesso e a merci invendute. Quindi, produrre solo il necessario riduce la probabilità che i prodotti diventino obsoleti o finiscano in discarica. La riduzione dei rifiuti

contribuisce all'economia circolare e minimizza l'impatto ambientale associato al loro smaltimento e gestione. Questo approccio aiuta a conservare le risorse per le generazioni future.

“Il processo di produzione – spiega Paolo Mazzocato – consuma quantità significative di energia e la produzione non necessaria porta a un uso inefficiente delle risorse. Concentrandosi sulla domanda dei clienti, C.R.M. Mazzocato ottimizza le proprie operazioni, riducendo il consumo di energia e le relative emissioni di gas serra. Ciò non solo contribuisce a combattere il cambiamento climatico e a sostenere un futuro energetico più sostenibile, ma soddisfa pienamente i nostri clienti. Come, quando e quanto possiamo deciderli insieme. Tutti i nostri prodotti vengono sviluppati sulle esigenze del cliente.

Nel caso, ad esempio, della realizzazione di cremagliere a modulo, non esistono frese tangenziali Ø 140 mm, ma solo di

Utensile per tornitura, corredato di appositi inserti PCD



Ø inferiore. Il Cliente tuttavia aveva l'esigenza di lavorare con fresa sporgente di 70 mm dal centro del mandrino, perché la dentatura doveva essere realizzata su pezzi che avevano un gradino”, precisa Mazzocato. L'utilizzo di frese a candela di piccolo diametro non avrebbe garantito di realizzare tutti i metri di fresatura richiesti. “In collaborazione con il cliente, abbiamo sviluppato la fresa ad inserti della foto 1, che oltre a soddisfare le richieste, presenta numerosi vantaggi:

- a. garantisce semplicità di gestione e costanza di misura nel tempo;
- b. è in grado, sostituendo gli inserti, di consentire il passaggio ad altri profili simili;
- c. la doppia regolazione in lunghezza e Ø ottimizza l'usura dei taglienti a costi contenuti, utilizzando un corpo fresa unico;
- d. l'utilizzo di cartucce garantisce anche in caso di eventuali incidenti il veloce ed economico ripristino della funzionalità.

Fresa speciale per lavorazioni di profili complessi.



Anche se nella foto 2, per riservatezza, non appaiono i particolari inserti profilati che, montati su questa fresa, permettono di realizzare in un'unica operazione un profilo complesso, si può facilmente comprendere il vantaggio del prodotto: operare con velocità di avanzamento maggiori rispetto alle frese profilate in elica. Il nostro cliente estero ne è estremamente soddisfatto”, dichiara Mazzoccatto, che aggiunge. “L'utensile mostrato nella foto 3, dalla forma particolare, corredato di appositi inserti PCD, la cui placchetta può essere rigenerata su misura ed anche sostituita facilmente, consente di lavorare con un tornio normale un pezzo in unico piazzamento senza ruotare la torretta, realizzando importanti risparmi di produzione. Mentre la fresa speciale Ø 130 mm (foto 4), sviluppata per la lavorazione di alluminio e materiali compositi, ha il corpo in ERGAL (per alleggerire il peso complessivo) e denti a passo differenziato, per ridurre le possibili vibrazioni. Prevede inoltre cartucce registrabili, brasate ed affilate in opera per mantenere la perfetta posizione in tolleranza (al centesimo di millimetro) dei taglienti in diamante policristallino”.

I vantaggi di una produzione su richiesta

Le case histories illustrate sono un valido esempio di come, adeguando la produzione alla domanda e quindi ricorrendo ad un modello di produzione personalizzata, su commessa, C.R.M. Mazzoccatto contribuisca a in modo più sostenibile e responsabile alla produzione, fornendo esattamente ciò che il cliente si aspetta in termini di quantità e specifiche di produzione, e soddisfacendo efficacemente le sue esigenze. Allineandosi strettamente alla domanda, C.R.M. Mazzoccatto riceve un feedback in tempo reale sulle prestazioni e sulle

Fresa speciale
Ø 130 mm per
la lavorazione
di alluminio
e materiali
compositi.



Chi è C.R.M. MAZZOCCATO

C.R.M. di MAZZOCCATO ARTURO & FIGLI S.r.l. nasce per sviluppare e produrre utensili speciali per lavorazioni ad asportazione di truciolo su macchine utensili. Nella sua sede di Fino Mornasco, provincia di Como, utilizza il proprio know-how per fornire componenti e utensili di alta qualità a una vasta gamma di industrie, soddisfacendo le esigenze dei mercati nazionali e internazionali. Specializzata nella progettazione, produzione e vendita diretta di componenti e utensili meccanici di precisione, la sua gamma di prodotti comprende una varietà di articoli quali utensili speciali a fissaggio meccanico di vario tipo (punte, frese, baren, lamatori, allargatori, portautensili, equipaggiati con cartucce speciali ed inserti standard o speciali) inserti in varie esecuzioni (diamante policristallino, CBN policristallino, metallo duro, HSS, forniti con smussi, forme, profili e rompitruccioli dedicati), attrezzature speciali diverse, aventi la massima qualità, certificata ISO 9001 da oltre 20 anni. Avvalendosi di tecnici e ingegneri qualificati con vasta esperienza nella produzione meccanica di precisione, utilizzando tecnologie avanzate e aderendo a rigorosi standard di controllo della qualità, C.R.M. Mazzoccatto garantisce che i suoi prodotti soddisfino o superino le aspettative dei clienti perché con un approccio orientato al cliente attua una vera e propria partnership, mirando a fornire soluzioni su misura per soddisfare le esigenze uniche dei propri clienti. Comunicazione e collaborazione con i clienti hanno la priorità per comprendere le loro esigenze e fornire prodotti che soddisfino le loro richieste specifiche. Pur avendo sede in Italia, C.R.M. Di Mazzoccatto Arturo & Figli S.r.l. ha una presenza globale, servendo clienti di vari settori industriali in diversi continenti, dimostrando la propria capacità di soddisfare le richieste dei mercati internazionali. Forte enfasi è posta sull'innovazione e sul miglioramento continuo: l'azienda è sempre aggiornata sugli ultimi progressi tecnologici nel proprio settore, il che consente di sviluppare prodotti nuovi e migliori che soddisfano le esigenze di settori in continua evoluzione.

preferenze dei prodotti. Queste informazioni consentono di migliorare la progettazione in modo iterativo, aumentando la qualità del prodotto e riducendo la probabilità di produrre beni con caratteristiche inutili o prestazioni non ottimali. Così si promuove uno sviluppo dei prodotti più sostenibile e incentrato sul cliente”, spiega Paolo Mazzoccatto. “Inoltre, produrre beni in base alla domanda effettiva aiuta a razionalizzare la catena di approvvigionamento. Consente di avere una migliore visibilità e controllo sulle scorte, con conseguente miglioramento della logistica e riduzione delle esigenze di trasporto, aggiunge Mazzoccatto. L'impatto ambientale complessivo della produzione, comprese le emissioni di gas serra, l'inquinamento delle acque e la distruzione degli habitat, può essere significativo. Producendo solo ciò di cui i clienti hanno veramente bisogno, C.R.M. Mazzoccatto riduce la propria impronta ambientale e contribuisce alla conservazione delle risorse naturali e degli ecosistemi. “Per tutte queste ragioni, C.R.M. Mazzoccatto ha intrapreso il percorso Sostenibilità, redigendo nel 2021 il primo RAPPORTO DI SOSTENIBILITÀ, scaricabile dal sito www.crmtools.it. L'edizione 2022 è in corso di pubblicazione”, conclude Mazzoccatto. ■